

# MIRROR GLOSS

VOC 2K HS Acryl Clear Coat 5 L + Hardener 2,5 L

## CHARAKTERISTIKA:

Mirror Gloss je dvousložkový polyuretanový lak s nízkým obsahem rozpouštědla, vyznačující se vysokou pevností. Je založený na akrylátu vytvrzeném isokyanáty. Výrobek vyhovuje SOC směrnici 2004/42 / ES [2004/42 / 2B (d) (420)], je snadno zpracovatelný s velmi vysokým obsahem pevných látek. Má výbornou odolnost proti povětrnostním vlivům, vynikající odolnost proti žloutnutí a výborné tokové vlastnosti. Vyznačuje se snadnou leštitelností a vysokým leskem.

## APLIKACE:

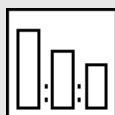
Viskózní lak VHS se používá pro lakování všech přebroušených a odmaštěných starých laků, 2K barev, na základní nátěry a polyesterové lamináty. Je velmi vhodný pro použití bodových oprav, na částečné lakování a na repasy (opravy laků).



## NÁVOD NA POUŽITÍ:



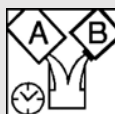
1. Stávající lakované plochy musí být dobře vyčištěny, odmaštěny a zmatovány hrubostí P1200 až P1500, např. pomocí ASD nebo Genius 3 nebo 4. Před matováním i po použijte antistatický čistič SG-A Eco.



2. **Směšovací poměr (dle rozsahu lakovaných ploch):**  
100 dílů laku Mirror Gloss  
50 dílů tužidla Mirror Gloss  
5-10% ředidla AP (dle potřeby)



3. Dobře promíchejte



4. Doba pro zpracování je přibližně 60 minut při teplotě 20 °C a relativní vlhkosti 65 %



### 5. Stříkácí tlak Stříkácí pistole

Běžným způsobem  
HVLP

Velikost trysky:

1,2 – 1,4 mm  
1,3 – 1,5 mm

Stříkácí tlak:

2,0 – 3,5 bar (stříkácí tlak) \*  
1,5 – 2,0 bar (rozprašovací tlak) \*

\* Dodržujte doporučení  
výrobce stříkácí pistole



### 6. Nanášení – stříkácí kabina

- A) Jedna zaprašovací vrstva bez lesku a ihned následuje druhá plná vrstva na uzavření  
nebo
- B) středně uzavřený film a po 5-10 minutách následuje druhá plná vrstva na uzavření

## NÁVOD NA POUŽITÍ :



### 7. Doba odvětrání:

Před sušením v kabině nebo IR 5 -10 minut (v závislosti na výkonu kabiny)



### 8. Doby zasychání v kabině:

15 – 20 minut při teplotě v kabině 60 °C



### IR sušení (krátké vlny)

Blikáním 4 minuty při teplotě 45 °C

Sušení po dobu 15 minut při teplotě 60 °C

## SPECIFIKACE:

**Základ:** polyuretanová báze tvrzená izokyanáty

**Obsah pevné látky:** přibližně 59% směsi

**Pevný objem:** přibližně 51% směsi

**Hustota:** cca. 1,0 g / ml směsi

**Doporučená tloušťka suchého filmu:** 40 - 60 µm

**Teoretická vydatnost:** cca. 8,7 m<sup>2</sup> na L

**Viskozita při 20 °C:** Směs cca 20 s / 4 mm (DIN 53211)

Základní složka cca 35 s / 4 mm (DIN 53211)

Komponent tvrdidla cca 12 s / 4 mm (DIN 53211)

**VOC:** ≤420 g / l.

## ZVLÁŠTNÍ POZNÁMKY:

Mirror Gloss je VHS (vysoký obsah pevných částic) čirý lak a teplota pro optimální zpracování by měla být 20 - 25 ° C. Praktická spotřeba materiálu závisí na několika faktorech, např. tvar objektu, struktura povrchu, způsob aplikace, nastavení tlaku atd.

## SKLADOVÁNÍ:

12 měsíců v uzavřeném originálním obalu.

## ZDRAVÍ A BEZPEČNOST:

Vezměte, prosím, na vědomí údaje o bezpečnosti, které jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobce.

NÁZEV	SKLADOVÝ KÓD	BALENÍ	ČÍSLO VÝROBKU	ČÍSLO CELNÍHO SAZEBNÍKU
MIRROR GLOSS	CHMG5L	5 L	70204	
MIRROR GLOSS HARDENER	CHMGH25	2,5 L	72002	

**PROHLÁŠENÍ:** uvedené informace jsou založeny na objektivním testování, zkušenosti a výzkumu naší firmy, jsou však všeobecné a neobsahují záruky. Vzhledem k řadě faktorů ovlivňujících tyto údaje mohou mít jen nezávazný charakter. Každý uživatel je povinen se přesvědčit v jednotlivých případech o vhodnosti použití vlastními zkouškami a testy, vyzkoušením produktu na nenápadných místech nebo výrobou vzorku. Vyhrazujeme si veškerá práva činit změny v zájmu zlepšení nebo dalšího vývoje výrobku.

## POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ A PRŮMYSLOVÉ POUŽITÍ!



**CHEMISTRY PRO**  
masters of chemistry

### CHEMISTRY PRO s.r.o.

OFFICE: STUPKOVA 18 // 779 00 OLOMOUC, CZ

TELEFON: +420 585 242 873 // MOBIL: +420 720 970 934

E-MAIL: [INFO@CHEMISTRYPRO.EU](mailto:INFO@CHEMISTRYPRO.EU) // [WWW.CHEMISTRYPRO.EU](http://WWW.CHEMISTRYPRO.EU)